



Effective Programme

Experience the Difference!

Očekávání se potvrdilo

Purkert Metall & Form GmbH využívá vlisovací systémy RIVTEX – dvacetiprocentní snížení výrobních nákladů – vysoká bezpečnost procesu zajišťuje kvalitu

(Forchtenberg) Seznam referencí rakouské firmy Purkert Metall & Form GmbH se čte jako Who is Who evropského automobilového průmyslu. Firma založená roku 1955 si jako podnik, jehož silnou stránkou jsou inovace, vypracovala v daném oboru vynikající pověst specialisty na ražené komponenty a plechové díly. Logicky se vedení podniku již dříve zabývalo v oblasti technologie spojování systémovými řešeními, jako je například vlisovací systém RIVTEX firmy Arnold Umformtechnik GmbH. Alternativní program nahrazující stávající svařování a sestávající se z vlisovacích trnů a vrážených matic se u firmy Purkert používá od začátku roku a dlouhodobě se osvědčuje.

RIVTEX splňuje v plném rozsahu vysoké požadavky techniků a konstruktérů firmy Purkert. Ti si zvláště cení bezpečnosti produktů tohoto systému. Balíčkové řešení zahrnující trny, matice a aplikační technologii přizpůsobenou pro konkrétní výrobky se vyznačuje snadnou kontrolou procesu. Systém se snadno zpracovává a je rychle využitelný. Jako alternativa svařovaných spojů nepoškozuje systém RIVTEX strukturu povrchu plechového dílu v okolí místa aplikace a tak nejsou nutné začistovací práce.

Vysoká odolnost vůči vytržení z plechového dílu

Také zadavatelé oceňují kvalitu systémového řešení. „Následné zakázky jsou již zajištěny“, hlásí pracovník odpoví-



dající za odbytu a marketing u firmy Purkert, Ing. Josef Polzinger. „Lepší reference ani nemohou být.“ Zvláště si však cení vysoké bezpečnosti procesu systému. „Kontrola probíhá velmi jednoduše“,



Ing. Josef Polzinger

shrnuje Polzinger. „Pomocí senzorů je možné posoudit, zda je šroub skutečně vsazen v plném rozsahu“. Díky své vysoké míře adheze skýtají prvky RIVTEX vysokou pevnost proti vytlačení a točivému momentu. Vysoce kvalitní plechový komponent připravený k montáži má tak zajištěnu vysokou bezpečnost spoje vůči uvolnění.

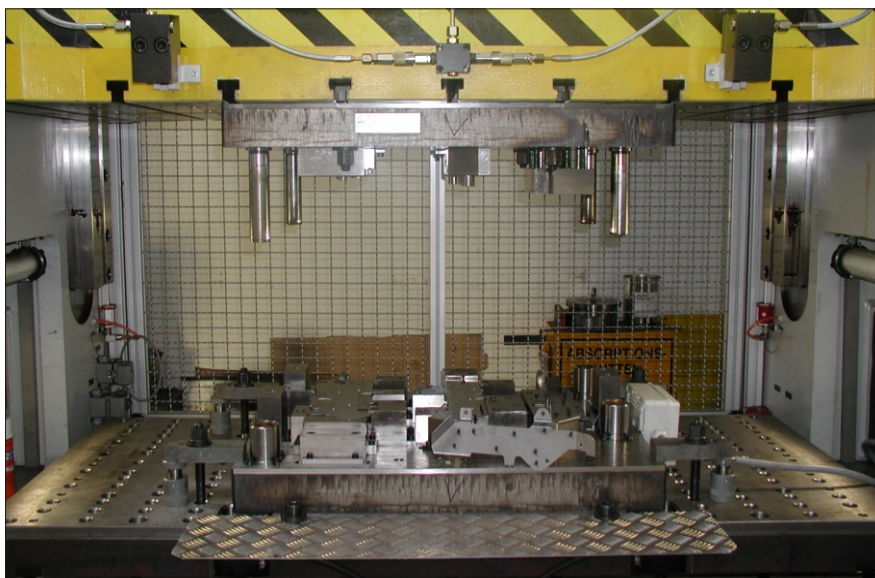
Enormní úsporné efekty
Největší přednost však Josef Polzinger vidí v potenciálu úspor. Investiční

náklady a náklady na nástroje jsou sice vyšší než u konvenčních spojovacích technik, souhrnem však potvrzuje úspory ve výši cca 20 procent. „I když kusová cena je oproti navařovacím šroubům o zhruba 25 procent vyšší, dokázali jsme snížit náklady o zhruba 20 procent“, vyčísľuje šéf odbytu.

Největší předností systému je možnost automatizovaného zpracování v postupových kombinovaných nástrojích. Z toho plyne prodloužení kontrolních intervalů, což šetří čas a tím i náklady. Nabídka využitelného systému nástrojů snižuje konstrukční náklady, jelikož nástroje pro vlisování jsou obecně finančně příznivé a především rychle k dispozici. „Navíc systém umožňuje vlisování několika prvků současně, čímž se výrazně snižuje výrobní doba“, uvádí inženýr další argument. V případě firmy Purkert je to až deset vlisovacích prvků na jeden zdvih, což představuje značné výhody oproti procesu navařování.

Effective
Programme

Experience
the Difference!



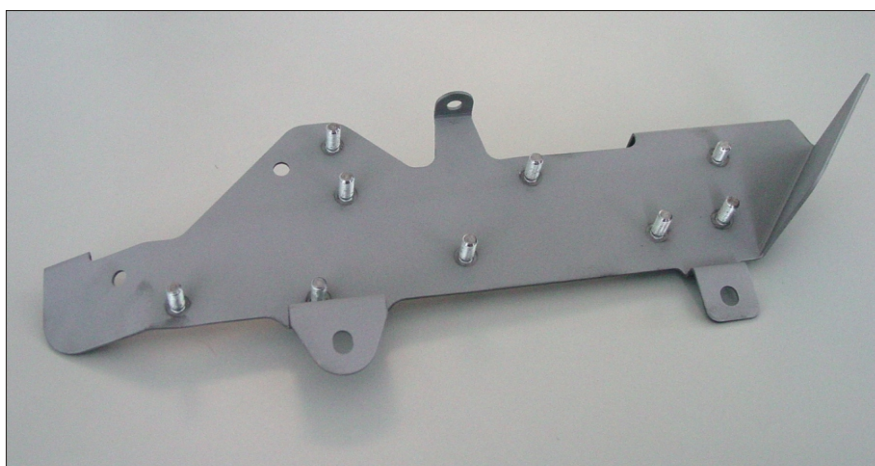
Skupina Arnold je 100% dceřinou společností globálně působícího koncernu Würth, který s více než 54000 zaměstnanců a s 378 společnostmi po celém světě dosahuje zisku více než 7 miliard EUR.

Pomocí moderního lisovacího nástroje vyrábí firma Purkert Metall u. Form GmbH inovativní díly pro průmysl zabývající se zpracováním plechu.

Nízká chybovost

Vyhodnocení průběhu procesů u firmy Purkert potvrzuje výsledky: Jen samotnou kontrolou odpadá 50 procent nákladů. Systém pracuje téměř bezchybně, takže dodatečné opravy a úpravy hotových dílů nejsou nutné. Zmetkovost se pohybuje kolem nuly, takže nejsou potřeba žádné díly pro doplnění dodávek. To stejné platí také pro opotřebení: údržbové práce jsou minimální.

Šéf odbytu a marketingu Ing. Josef Polzinger vyvozuje uspokojivou prozatímní bilanci: „Veškerá očekávání kladená na systémové řešení byla ze 100 procent splněna. Prvky RIVTEX jsou zpracovávány v rychle běžícím postupovém lisovacím nástroji, stejně jako v přetlačovacím lisu nebo na lisovací lince. Odpadá celý pracovní krok při zvýšení kvality spojení“.



Plechový držák do motorového prostoru

Váš kontaktní partner:
Arnold Umformtechnik GmbH & Co. KG
Dipl.-Betriebswirt (FH) Michael Pult
vedoucí Marketing & Communications
Tel.: 0049-(0)7947-821-170
Fax: 0049-(0)7947-821-111
E-mail: michael.pult
@arnold-umformtechnik.de
www.arnold-umformtechnik.de