

Reach **Goals** with us
your **2006**

Arnold Umformtechnik: ničitel nákladů Remform

Umělohmotná přímá spojení snižují náklady – menší spotřeba materiálu a kratší montážní doby při současném zvýšení bezpečnosti spojení

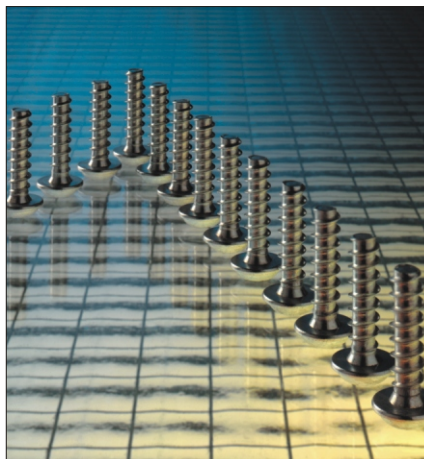
(Forchtenberg) Umělé hmoty se v automobilovém průmyslu stávají se stále větší intenzitou materiálem budoucnosti. Formovatelnost, hmotnost a schopnost recyklace představují plusové body, které hovoří pro syntetické materiály. Šrouby Remform společnosti Arnold-Umformtechnik GmbH&Co.KG garantují, že se tyto výhody pozitivně projeví také v celkové kalkulaci nákladů.

Na rozdíl od ostatních technik spojování umělých hmot nevyžaduje přímé závité spojování za pomoci šroubů Remform ke spojení komponentů žádné matky ani vložky. Šrouby Remform si samy vyrývají svůj závit do příslušného závitého otvoru daného umělohmotného konstrukčního prvku. Automaticky tak odpadají nákladné procesy v okolí přípravy šroubového místa. Kýžená vysoká rychlost zašroubování současně zkracuje výrobní dobu a zvyšuje optimalizační potenciál přímých závítových spojení.

Naprosto nekompromisní je pak v případě šroubů Remform bezpečnost spojení. Asymetrická geometrie závitu konstrukce Remform vede síly vznikající při zašroubování předpokládaným směrem. Aby se zlepšil materiálový tok, byl závítový bok odvrácený od hlavy šrouby opatřen poloměrem. Příkrá strana obrácená směrem k hlavě šroubu zachytává vytlačenou umělou hmotu a zvyšuje překrytí závítového boku. Zajišťuje vysokou odolnost proti vytržení při tažné síle a točivém momentu. Velký hrací prostor mezi momentem formování a momentem přetočení nabízí doplňkový bezpeč-

ností potenciál, který se odráží v trvale plně přitažených šroubech. Vyřiznuté otočky závitu jsou vyloučeny.

Uživatelé Remformu profitují v rámci celého řetězce systémových nákladů od použití materiálu až po konstrukční náklady z trvalých potenciálů úspory nákladů. Současně se prokazatelně zlepšují mechanické vlastnosti spojení. V porovnání s 30° šrouby s plochým úhlem se výsledky při momentu přetočení, zatížení při vytržení a rozdíl mezi MÜ a ME pohybují daleko nad 30 % a podporují rozhodnutí pro Remform sortiment od Arnolda.



Exemplární závítové křivky porovnání mezi Remform a 30° šroubem s plochým úhlem při jmenovitém průměru 4,0 mm, průměru závítového otvoru 3,30 mm a závítové hloubce 8 mm poměry zřetelně zdůrazňují. Pokud jde o materiál, jedná se o PA 6 GF30.

Skupina Arnold je 100% dceřinou společností globálně působícího koncernu Würth, který s více než 50000 zaměstnanců a s 314 společnostmi po celém světě dosahuje obrátu více než 6 miliard EUR.

Vaše kontaktní osoba:
Arnold Umformtechnik GmbH & Co. KG
Dipl.-Betriebswirt (FH) Michael Pult
vedoucí marketingu & komunikace
Tel.: 0049-(0)7947-821-170
Fax: 0049-(0)7947-821-111
Mail: michael.pult@arnold-umformtechnik.de
www.arnold-umformtechnik.de